

TIP1 DI SALDATURA (EN 24063 / ISO 4063)		WELDING TYPE (EN 24063 / ISO 4063)	
21 - Puntatura	21 - Spot welding	22 - Saldatura a rulli sovrapposti	22 - Roll spot welding
141 - Saldatura ad arco in gas inerte con elettrodo di tungsteno, TIG	141 - (Ar) Inert gas-shielded arc welding with W.elettrodo, TIG		

fase	job	attrezzatura	equipment	note
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

PER TUTTI I FORI
ALL THE HOLE

ELIMINARE BAVE SECONDO
DEBURKED BY

DIN 6784

10.5

10.5

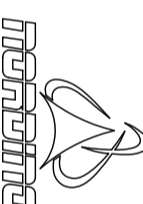
TOLLERANZE GENERALI DEL PARTICOLARE SVILUPPATO


Dimensioni lineari
Linear dimension $\pm 1.5 \text{ mm}$

Dimensioni angolari
angular dimension $\pm 1^\circ$



Pos. / Pos.	Codice / Code	Descrizione / Name		Q.tà / N.°
-------------	---------------	--------------------	--	------------

 Ufficio Tecnico Via Calate 3, 37014 Castelnuovo (TN) ITALIA Tel. 0039-0435-200100 200758 Fax 0039-0435-200755 334450 e-mail tardivelv@fordinox.it		Nome : P. ENTRATA S/A SX 700 COMPLETO Name : P. ENTRATA S/A SX 700 COMPLETO -700X676 CON LARGHEZZA INVASO DA 607 Dimensioni / Dimension: - -	Codice clientel : 1038D4600 Consumer code :
--	--	---	---

 NON SATTINATO NOT SATIN NS	Disegnato/Drawing 02/12/2013	Controlato/Controllato 02/12/2013	Materiale / material : Acciaio EN 10088 X5 CrNi 18-10 (AISI 304)	Trattamento / Treatment :	Scala / Scale : 1:1
---	---------------------------------	--------------------------------------	--	---------------------------	----------------------------

La ditta si riserva a termini di legge la proprietà di questo disegno con divieto di riproduzione o di renderlo pubblico a Terzi senza la Sua autorizzazione.