

TIP1 DI SALDATURA (EN 24063 / ISO 4063)	WELDING TYPE (EN 24063 / ISO 4063)
21 - Puntatura 22 - Saldatura a rulli sovrapposti	21 - Spot welding 22 - Roll spot welding
141 - Saldatura ad arco in gas inerte con elettrodo di tungsteno, TIG	141 - (Ar) Inert gas-shielded arc welding with W electrode, TIG

fase	job	attrezzatura	equipment	note
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

PER TUTTI I FORI  
ALL THE HOLE  
ELIMINARE BAVE SECONDO  
DEBURKED BY

DIN 6784

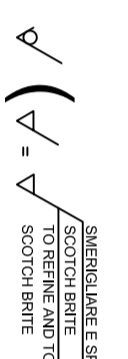
10.5

10.5

TOLLERANZE GENERALI DEL PARTICOLARE SVILUPPATO

Dimensioni lineari ± 1.5 mm

Dimensioni angolari angolar dimension ± 1°



Pos. / Pos. Codice / Code Descrizione / Name Q.tà / N.°

**Ufficio Tecnico**  
Via Galilei 3, 37014  
CIVILENTINO (TV)  
ITALIA  
Tel. 0039-0438-200100 200758  
Fax 0039-0438-200755 394980  
e-mail: tardivelv@fordinox.it

**Nome :** PIANO ENTRATA SX 700 COMPLETO  
**Name :** PIANO ENTRATA SX 700 COMPLETO  
**-700X770 CON LARGHEZZA INVASO DA 607**

**Dimensioni / Dimension:** -

**Materiale / material:** Acciaio EN 10088 X5 CrNi 18-10 (AISI 304)

**Trattamento / Treatment:** -

**Scala / Scale:** 1:1

**Codice cliente :** 1038D4131  
**Consumer code :** -70215

**Peso kg / Hight:** - **Cliente / Consumer :** -

**Superiore a / From:** 0,5 6 30 120 400 1000 2000 4000  
**Fino a / To :** 6 30 120 400 1000 2000 4000  
**Tolleranza / Tolerance:** ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2  
**Tolleranze generali finestr secondo / Linear tolerance:** ISO 2768-mK  
**Tolleranze senza indicazioni / not signature tolerance:** ISO 2768-mK  
**Tolleranze di tubazione / Pipe tolerance:** ISO 7/1

La ditta si riserva a termini di legge la proprietà di questo disegno con divieto di riproduzione o di renderlo pubblico a Terzi senza la Sua autorizzazione.