



TIP1 DI SALDATURA (EN 24063 / ISO 4063)		WELDING TYPE (EN 24063 / ISO 4063)	
21 - Puntatura	21 - Spot welding	22 - Saldatura a rulli sovrapposti	22 - Roll spot welding
141 - Saldatura ad arco in gas inerte con elettrodo di tungsteno. TIG		141 - (Ar) Inert gas-shielded arc welding with W.elettrodo. TIG	

fase	job	attrezzatura	equipment	note
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

PER TUTTI I FORI  
ALL THE HOLE

EUMINARE BAVE SECONDO  
DEBURRED BY

DIN 6784

TOLLERANZE GENERALI DEL PARTICOLARE SVILUPPATO

Dimensioni lineari  
Linear dimension  $\pm 1.5 \text{ mm}$

Dimensioni angolari  
angular dimension  $\pm 1^\circ$

SMERIGLIARE E SPAZZOLARE  
TO REFINE AND TO BRUSH  
SCOTCH BRUTE

Pos./Pos.	Codice / Code	Descrizione / Name		Q.tà / N.°
	Ufficio Tecnico Via Galilei 3, 37014 Città di Somerbio (TV) ITALIA Tel. 0039-0438-200100 200758 Fax 0039-0438-200755 394680 e-mail tardivelv@prodinox.it	Nome : PIANO ENTRATA DX 700 COMPLETO -700X770 CON LARGHEZZA INVASO DA 607 Dimensioni / Dimension: -		
	NON SATINATO NOT SATIN NS	Materiale / material : Acciaio EN 10088 X5 CrNi 18-10 (AISI 304)		
	Disegnato/Drawing	Controlato/Controll	Treatment / Trattamenti : <b>SB EL</b>	Scala / Scale: 1:1
	Data / Date	15/01/2014	15/01/2014	
	Firma / Signature	M.I.	M.I.	
La ditta si riserva a termini di legge la proprietà di questo disegno con divieto di riproduzione o di renderlo pubblico a Terzi senza la Sua autorizzazione.		Codice cliente : Consumer code : -70217	Codice Code : <b>1038D4132</b>	
	Peso kg / Height	Kg. Cliente / Consumer :		
	Superiore a / From:	0,5	6	30
	Fino a / To :	6	30	120
	Tolleranza / Tolerance	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$
	Tolleranze generali finestrino secondo / Linear tolerance:	ISO 2768-mK	ISO 2768-fM	ISO 2768-mK
	Tolleranze senza indicazioni / not signature tolerance:	ISO 2768-mK	ISO 2768-mK	ISO 2768-mK
	Tolleranze di tubazione / Pipe tolerance:	ISO 7/1	ISO 7/1	ISO 7/1