



TIP1 DI SALDATURA (EN 24063 / ISO 4063)		WELDING TYPE (EN 24063 / ISO 4063)	
21 - Puntatura	21 - Spot welding	22 - Saldatura a rulli sovrapposti	22 - Roll spot welding
141 - Saldatura ad arco in gas inerte con elettrodo di tungsteno, TIG		141 - (Ar) Inert gas-shielded arc welding with W-electrode, TIG	
fase	job	attrezzatura	equipment
MONTAGGIO	ASSEMBLY	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

PER TUTTI I FORI
ALL THE HOLE

ELIMINARE BAVE SECONDO
DEBURKED BY

DIN 6784

10.5

10.5

TOLLERANZE GENERALI DEL PARTICOLARE SVILUPPATO

Dimensioni lineari ± 1.5 mm

Dimensioni angolari angolar dimension ± 1°

SMERIGLIARE E SPAZZOLARE
TO REFINE AND TO BRUSH
SCOTCH BRITE
SCOTCH BRITE

Pos. / Pos.	Codice / Code	Descrizione / Name		Q.tà / N.°
	Ufficio Tecnico Via Galilei 3, 37014 CIVICHO (TV) ITALIA Tel. 0039-0438-200100 200758 Fax 0039-0438-200755 394680 e-mail tardivelv@fordinox.it	Nome : PIANO ENTRATA 800x700 DESTRO		
	NON SATTINATO NOT SATIN	Disegnato/Drawing	Controlato/Controler	
	NS	22/03/2012	22/03/2012	
Data / Date	Materiale / material : Acciaio EN 10088 X5 CrNi 18-10 (AISI 304)		Trattamento / Treatment :	Scala / Scale:
Firma / Signature	M.I.	M.I.	SB EL	1:1
La ditta si riserva a termini di legge la proprietà di questo disegno con divieto di riproduzione o di renderlo pubblico a Terzi senza la Sua autorizzazione.				
Codice cliente : 1038C2146		Consumo / Consumer :		
Peso kg / Hight: Kg.-		Consumo / Consumer :		
Superiore a / From: 0.5 6 30 120 400 1000 2000		Consumo / Consumer :		
Fino a / To: 6 30 120 400 1000 2000 4000		Consumo / Consumer :		
Tolleranza / Tolerance: ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2		Consumo / Consumer :		
Tolleranze generali finestr secondo / Linear tolerance: ISO 2768-mK		Consumo / Consumer :		
Tolleranze senza indicazioni / not signature tolerance: ISO 2768-mK		Consumo / Consumer :		
Tolleranze di tubazione / Pipe tolerance: ISO 7/1		Consumo / Consumer :		