



TIP1 DI SALDATURA (EN 24063 / ISO 4063)		WELDING TYPE (EN 24063 / ISO 4063)	
21 - Puntatura	21 - Spot welding	22 - Saldatura a rulli sovrapposti	22 - Roll spot welding
141 - Saldatura ad arco in gas inerte con elettrodo di tungsteno, TIG	141 - (Ar) Inert gas-shielded arc welding with W electrode, TIG		
fase	job	attrezzatura	equipment
MONTAGGIO	ASSEMBLY	-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-

PER TUTTI I FORI  
ALL THE HOLE

ELIMINARE BAVE SECONDO  
DEBURRED BY

DIN 6784

10.5

10.5

TOLLERANZE GENERALI DEL PARTICOLARE SVILUPPATO  
TOLLERANCE DEVELOPMENT

Dimensioni lineari  
Linear dimension

± 1.5 mm

Dimensioni angolari  
angular dimension

± 1°

SMERIGLIARE E SPAZZOLARE  
TO REFINE AND TO BRUSH  
SCOTCH BRITE

SCOTCH BRITE

Pos. / Pos.	Codice / Code	Descrizione / Name		Q.tà / N.°
	Ufficio Tecnico Via Galilei 3, 37014 PALU Tel. 0039-0438-200100 200788 Fax 0039-0438-200755 394680 e-mail: tandive@prodinox.it	Nome : PIANO USCITA 700x700 DESTRO COMPLETO		
	NON SATINATO NOT SATIN NS	Dimensioni / Dimension:	-	
	Disegnato/Drawing	Controlato/Controler	Materiale / material : Acciaio EN. 1.4372 ( AISI 201 )	
	08/09/2011	08/09/2011	Treattamento / Treatment : SB 3 L	
	M.I.	M.I.	Scala / Scale: 1:1	
	La ditta si riserva a termini di legge la proprietà di questo disegno con divieto di riproduzione o di renderlo pubblico a Terzi senza la Sua autorizzazione.		Codice cliente : 1038C2101X	
	Peso kg./Hight: Kg.-		Consumo / Consumer :	
	Superficie a / From:	0.5	6	30
	Fino a / to :	6	30	120
	Tolleranza / Tolerance	±0.1	±0.2	±0.3
	Tolleranze generali lineari secondo / Linear tolerance:	ISO 2768-mK		
	Tolleranze senza indicazioni / not signatur tolerance:	ISO 7/1		
	Tolleranze di tubolare / Pipe tolerance:	ISO 7/1		