



TPI DI SALDATURA (EN 24063 / ISO 4063)		WELDING TYPE (EN 24063 / ISO 4063)	
21 - Puntatura	21 - Spot welding	22 - Saldatura a rulli sovrapposti	22 - Roll spot welding
141 - Saldatura ad arco in gas inerte con elettrodo di tungsteno, TIG		141 - (Ar) Inert gas-shielded arc welding with W electrode, TIG	
fase	job	attrezzatura	equipment
MONTAGGIO	ASSEMBLY	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

PER TUTTI I FORI
ALL THE HOLE
DEBURRARE BAVE SECONDO
DIN 6784

10.5

TOLLERANZE GENERALI DEL PARTICOLARE SVILUPPATO

Dimensioni lineari	± 1.5 mm	Dimensioni angolari	± 1°
Linear dimension		angular dimension	

SMERIGLIARE E SPAZZOLARE
TO REFINE AND TO BRUSH
SCOTCH BRUTE

Pos. / Pos.	Codice / Code	Descrizione / Name		Q.tà / N.°
		Ufficio Tecnico Via Galilei 3, 37014 PALU Tel. 0039-0438-200109 200788 Fax 0039-0438-200755 394680 e-mail tardivelv@fordinox.it		
		Nome : PIANO USCITA 1200X700 SINISTRO		
		COMPLETO		
		Dimensioni / Dimension:		
		Materiale / material: Acciaio EN 1.4372 (AISI 201)		
		Disegnato/Drawing	Controlato/Controll:	
		12/09/2011	12/09/2011	
		Firma / Signature	M.I.	M.I.
		Tolleranze generali/Linear tolerance:	ISO 2768-mK	
		Tolleranze senza indicazioni / not signatur tolerance:	ISO 7/1	
		Tolleranze di lubrificare / Pipe tolerance:	ISO 7/1	
		Nome cliente : 1038C2106X		
		Codice cliente : 80203		
		Peso kg./Height:	Cliente / Consumer :	
		Superficie a./From:	0,5 6 30 120 400 1000 2000	
		Fino a./to :	6 30 120 400 1000 2000 4000	
		Tolleranza / Tolerance	+0.1 +0.2 +0.3 +0.5 +0.8 ±1.2 ±2	
		Tolleranze generali/Linear tolerance:	ISO 2768-mK	
		Tolleranze senza indicazioni / not signatur tolerance:	ISO 7/1	
		Tolleranze di lubrificare / Pipe tolerance:	ISO 7/1	

La ditta si riserva a termini di legge la proprietà di questo disegno con divieto di riproduzione o di renderlo pubblico a Terzi senza la Sua autorizzazione.

