

TIPI DI SALDATURA (EN 24063 / ISO 4063)		WELDING TYPE (EN 24063 / ISO 4063)	
21 - Puntatura	21 - Spot welding	22 - Saldatura a rulli sovrapposti	22 - Roll spot welding
141 - Saldatura ad arco in gas inerte con elettrodo di tungsteno. TIG		141 - (Ar) Inert gas-shielded arc welding with W electrode. TIG	
fase	job	attrezzatura	equipment
MONTAGGIO	ASSEMBLY	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

PER TUTTI I FORI  
ALL THE HOLE

EUMINARE BAVE SECONDO  
DEBURKED BY

DIN 6784

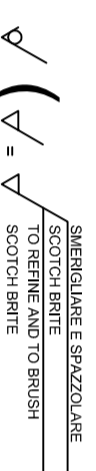
10.5

10.5

TOLLERANZE GENERALI DEL PARTICOLARE SVILUPPATO

Dimensioni lineari  
Linear dimension ± 1.5 mm

Dimensioni angolari  
angular dimension ± 1°



Pos. / Pos.		Codice / Code		Descrizione / Name		Q.tà / N.°	
Ufficio Tecnico Via Galilei 3, 37014 PALÙ Tel. 0039-0435-200100 200758 Fax 0039-0435-200755 334680 e-mail tandivev@prodinox.it		NON SATINATO NOT SATIN NS		Nome : PIANO USCITA 1200X700 DESTRO COMPLETO		Codice cliente : 1038C2107X Consumer code : 80204	
Disegnato/Drawing		Controlato/Controler		Materiale / material : Acciaio EN 1.437Z ( AISI 201 )		Peso kg./Height: Kg.-	
12/09/2011		12/09/2011		Trattamento / Treatment : SB 3 L		Cliente / Consumer :	
M.I.		M.I.		Scala / Scale: 1:1		Tolleranze generali linear second. / Linear tolerance: ISO 2768-mK	
Data / Date		Firma / Signature		Tolleranze senza indicazioni / not signature tolerance: ISO 7/1		Tolleranze di lubrific. / Pipe tolerance: ISO 7/1	
12/09/2011		M.I.		La ditta si riserva a termini di legge la proprietà di questo disegno con divieto di riproduzione o di renderlo pubblico a Terzi senza la Sua autorizzazione.		Superiore a / From: 0,5 6 30 120 400 1000 2000 4000	
-		-		-		Fino a / to : 6 30 120 400 1000 2000 4000	
-		-		-		Tolleranza / Tolerance: ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2	
-		-		-		Tolleranze generali linear second. / Linear tolerance: ISO 2768-fM	
-		-		-		Tolleranze senza indicazioni / not signature tolerance: ISO 7/1	
-		-		-		Tolleranze di lubrific. / Pipe tolerance: ISO 7/1	