

TIP1 DI SALDATURA (EN 24063 / ISO 4063)		WELDING TYPE (EN 24063 / ISO 4063)	
21 - Puntatura	21 - Spot welding	22 - Saldatura a rulli sovrapposti	22 - Roll spot welding
141 - Saldatura ad arco in gas inerte con elettrodo di tungsteno, TIG	141 - (Ar) Inert gas-shielded arc welding with W electrode, TIG		

fase	job	attrezzatura	equipment	note
MONTAGGIO	ASSEMBLY	-	-	-
		-	-	-
		-	-	-
		-	-	-

PER TUTTI I FORI  
ALL THE HOLE

ELIMINARE BAVE SECONDO  
DEBURKED BY

DIN 6784

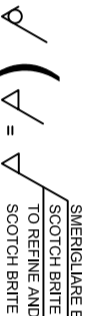
10.5

10.5

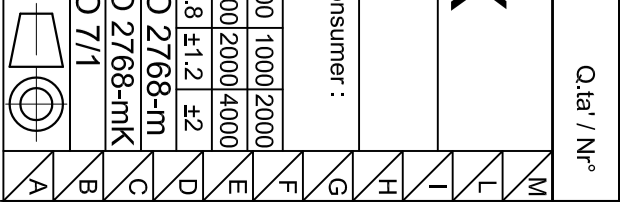
TOLLERANZE GENERALI DEL PARTICOLARE SVILUPPATO

Dimensioni lineari ± 1.5 mm

Dimensioni angolari angolar dimension ± 1°



Pos. / Pos.	Codice / Code	Descrizione / Name		Q.tà / N.°
		Ufficio Tecnico Via Galilei 3, 37014 PALU' (TN) Tel. 0039-0435-200100 200758 Fax 0039-0435-200755 394650 e-mail tardivelv@fordinox.it		
		Nome : PIANO ENTRATA 700x700 SINISTRO COMPLETO		
		Disegnato/Disegno	Controlato/Controllato	
		15/03/2012	15/03/2012	
		M.I.	M.I.	
		Materiale / material : Acciaio EN 1.4372 ( AISI 201 )		
		Trattamento / Trattamenti : SB E L		
		Scala / Scale: 1:1		
		Codice cliente : 1038C2123X		
		Consumo cliente : -		
		Peso kg / Hight: Kg.-	Cliente / Consumer :	
		Superiore a / From: 0.5 6 30 120 400 1000 2000		
		Fino a / To: 6 30 120 400 1000 2000 4000		
		Tolleranza / Tolerance: ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2		
		Tolleranze generali finestr secondo / Linear tolerance: ISO 2768-mK		
		Tolleranze senza indicazioni / not signature tolerance: ISO 2768-mK		
		Tolleranze di tubazione / Pipe tolerance: ISO 7/1		



La ditta si riserva a termini di legge la proprietà di questo disegno con divieto di riproduzione o di renderlo pubblico a Terzi senza la Sua autorizzazione.