

TIPI DI SALDATURA (EN 24063 / ISO 4063)		WELDING TYPE (EN 24063 / ISO 4063)	
21 - Puntatura	21 - Spot welding	22 - Saldatura a rulli sovrapposti	22 - Roll spot welding
141 - Saldatura ad arco in gas inerte con elettrodo di tungsteno, TIG		141 - (Ar) Inert gas-shielded arc welding with W electrode, TIG	
fase	job	attrezzatura	equipment
MONTAGGIO	ASSEMBLY	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

PER TUTTI I FORI  
ALL THE HOLE

ELIMINARE BAVE SECONDO  
DEBURRED BY

DIN 6784

10.5

10.5

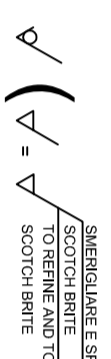
TOLLERANZE GENERALI DEL PARTICOLARE SVILUPPATO

Dimensioni lineari  
Linear dimension

± 1.5 mm

Dimensioni angolari  
angular dimension

± 1°



Pos. / Pos.	Codice / Code	Descrizione / Name		Q.tà / N.°
		Nome : <b>PIANO ENTRATA 1200x700 DESTRO COMPLETO</b>		
		Dimensioni / Dimension: -		
		Materiale / material: Acciaio		
		Trattamento / Trattamenti: -		
		Scala / Scale: 1:1		
		Codice cliente : <b>1038C2105X</b>		
		Consumer code : 80206		
		Peso kg./Hight: <b>Kg.-</b>	Cliente / Consumer :	
		Superiore a / From: 0.5 6 30 120 400 1000 2000		
		Fino a / To: 6 30 120 400 1000 2000 4000		
		Tolleranza / Tolerance: ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2		
		Tolleranze generali/linear secondo / Linear tolerance: ISO 2768-mK		
		Tolleranze senza indicazioni / not signatur tolerance: ISO 2768-mK		
		Tolleranze di tubolare / Pipe tolerance: ISO 7/1		
		La ditta si riserva a termini di legge la proprietà di questo disegno con divieto di riproduzione o di renderlo pubblico a Terzi senza la Sua autorizzazione.		

