



TIPI DI SALDATURA (EN 24063 / ISO 4063)		WELDING TYPE (EN 24063 / ISO 4063)	
21 - Puntatura	21 - Spot welding	22 - Saldatura a rulli sovrapposti	22 - Roll spot welding
141 - Saldatura ad arco in gas inerte con elettrodo di tungsteno, TIG		141 - (Ar) Inert gas-shielded arc welding with W electrode, TIG	
fase	job	attrezzatura	equipment
MONTAGGIO	ASSEMBLY	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

PER TUTTI I FORI  
ALL THE HOLE

ELIMINARE BAVE SECONDO  
DEBURKED BY

DIN 6784

10.5

10.5

TOLLERANZE GENERALI DEL PARTICOLARE SVILUPPATO

Dimensioni lineari ± 1.5 mm

Dimensioni angolari angolar dimension ± 1°

SMERGLIARE E SPAZZOLARE  
TO REFINE AND TO BRUSH  
SCOTCH BRITE

Pos. / Pos.	Codice / Code	Descrizione / Name		Q.tà / N.°
		Nome : PIANO ENTRATA 700x700 DESTRO COMPLETO		
		Ufficio Tecnico Via Galilei 3, 37014 PALU' (TN) Tel. 0439-0439-200100 200758 Fax 0439-0439-200755 394680 e-mail tardivelv@ordinox.it		
		Disegnato/Drawing	Controlato/Controllato	
		15/03/2012	15/03/2012	
		M.I.	M.I.	
		Materiale / material : Acciaio EN 1.4372 ( AISI 201 )		
		Trattamento / Treatment : SB EL		
		Scala / Scale : 1:1		
		Codice cliente : 1038C2128X		
		Consumo code : -		
		Peso kg / Hight	Cliente / Consumer :	
		Kg.-	-	
		Superiore a / From:	6 30 120 400 1000 2000	
		Fino a / To :	6 30 120 400 1000 2000 4000	
		Tolleranza / Tolerance	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2	
		Tolleranze generali finestr secondo / Linear tolerance	ISO 2768-mK	
		Tolleranze senza indicazioni / not signature tolerance	ISO 2768-mK	
		Tolleranze di tubazione / Pipe tolerance	ISO 7/1	