



TIP1 DI SALDATURA (EN 24063 / ISO 4063)		WELDING TYPE (EN 24063 / ISO 4063)	
21 - Puntatura	21 - Spot welding	22 - Saldatura a rulli sovrapposti	22 - Roll spot welding
141 - Saldatura ad arco in gas inerte con elettrodo di tungsteno, TTG		141 - (Ar) Inert gas-shielded arc welding with W electrode, TTG	
fase	job	attrezzatura	equipment
MONTAGGIO	ASSEMBLY	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

PER TUTTI I FORI
ALL THE HOLE

ELIMINARE BAVE SECONDO
DEBURRED BY

DIN 6784

10.5

10.5

TOLLERANZE GENERALI DEL PARTICOLARE SVILUPPATO

Dimensioni lineari ± 1.5 mm

Dimensioni angolari angular dimension ± 1°

SMERIGLIARE E SPAZZOLARE
SCOTCH BRUTE
TO REFINE AND TO BRUSH
SCOTCH BRUTE

Pos. / Pos.	Codice / Code	Descrizione / Name		Q.tà / N.°
	Ufficio Tecnico Via Galilei 3, 37014 PALU' (TN) Tel. 0039-0438-200100 200788 Fax 0039-0438-200755 394680 e-mail tandivev@prodinox.it	Nome : PIANO ENTRATA 1200x700 DESTRO FSD COMPLETO		
	NON SATINATO NOT SATIN	Disegnato/Drawing	Controlato/Controllor	
	NS	12/09/2011	12/09/2011	
		M.I.	M.I.	
		Materiale / material : Acciaio EN 1.4372 (AISI 201)		
		Trattamento / Treatment : SB EL		
		Scala / Scale: 1:1		
		Codice cliente : 1038C2109X		
		Consumer code : 80208		
		Peso kg./Hight:	Cliente / Consumer :	
		Kg.-	-	
		Superficie a / from:	0.5	6
		Fino a / to :	30	120
		Tolleranza / Tolerance	±0.1	±0.2
		Tolleranze generali/linear secondo / Linear tolerance:	ISO 2768-mK	ISO 2768-mK
		Tolleranze senza indicazioni / not signatur tolerance:	ISO 7/1	ISO 7/1
		Tolleranze di tubolare / Pipe tolerance:	ISO 7/1	ISO 7/1